

Notas Explicativas da Demonstração das Variações Patrimoniais

Nota 1 – Valorização e Ganhos com Ativos e Desincorporação

de Passivos: em relação a esse item cabe destacar que, em razão do processo de convergência aos padrões de contabilidade estabelecido pelas NBCASP, e de acordo com o MCASP, foram efetuados vários ajustes para a adoção do valor de mercado para bens do ativo.

Nota 2 – Outras Variações Patrimoniais Aumentativas: compreende o somatório das demais variações patrimoniais aumentativas não incluídas nos grupos anteriores, tais como: resultado positivo da equivalência patrimonial, dividendos.

Nota 3 – Desvalorização e Perdas de Ativos e Incorporação de

Passivos: devido não terem sido repassados pelo Setor de Patrimônio os valores dos bens móveis e imóveis, e em relação a passivos o município possui a desincorporar, sendo impossível efetuar os devidos lançamentos para apuração dos valores de perdas com desvalorização dos ativos. Tal fato ocorre devido a movimentação de alienação de bens no ocorridas no exercício de 2019 e 2021, na qual não fora entregues ao setor de contabilidade para registro até o encerramento do exercício 2022, fato este relatado e levado ao conhecimento do Coordenador do Controle Interno e ao Gestor, não retratando assim a veracidade dos fatos. (Nota 3 – Notas explicativas do Fluxo de Caixa). A Contabilidade já solicitou inúmeras vezes através de Memorando reavaliação dos bens Móveis e Imóveis e levantamento Patrimonial.

Nota 4 – Outras Variações Patrimoniais Diminutivas:

compreende o somatório das demais variações patrimoniais diminutivas não incluídas nos grupos anteriores, tais como: resultado negativo da equivalência patrimonial, dividendos., em 2022.

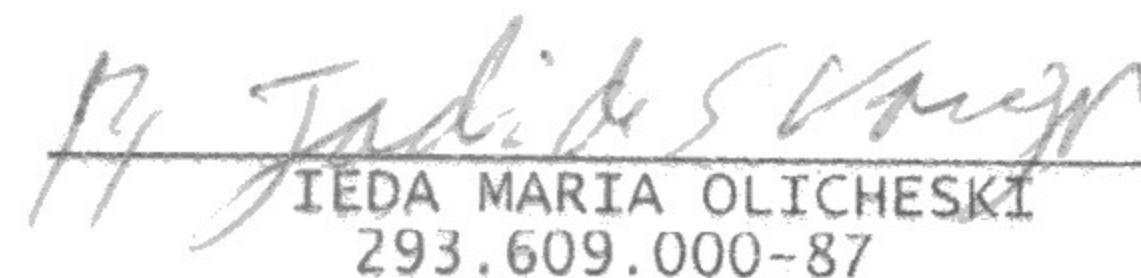
Nota 5 – Resultado Patrimonial do Período: como resultado do confronto entre as Variações Patrimoniais Aumentativas e Diminutivas, tem-se que o resultado patrimonial positivo (R\$ 1.033.232,01).

Nota 6 – Origem e destinação dos recursos provenientes de alienação de ativos: não houve aquisição de bens, caracterizada pela alienação de ativos (relato na Nota 03).

Amaral Ferrador, 31 de março de 2023.



NATANIEL SATIRO DO VAL CANDIA
522.842.800-30
Prefeito Municipal



JÉDA MARIA OLICHESKI
293.609.000-87
Secretário de Finanças
Jadir da Silva Vargas
Secretário Municipal de
Administração
Portaria nº 13.752



JOICE BERANICE COELHO
CRC/RS 069112
Contadora