



ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL
PREFEITURA MUNICIPAL DE AMARAL FERRADOR
Gabinete do Prefeito
Praça Quatro de Maio, 16 Fone:(051)3670-1800 – CEP: 96.635-000

LEI Nº 2.057, de 28 de agosto de 2025.

**SUPLEMENTA VERBA NO VALOR DE R\$
250.299,86(DUZENTOS E CINQUENTA
MIL, DUZENTOS E NOVENTA E
NOVE REAIS, OITENTA E SEIS
CENTAVOS).**

RONIVAN FONTOURA BRAGA, PREFEITO MUNICIPAL DE AMARAL FERRADOR, no uso das atribuições que lhe são conferidas pela Lei Orgânica do Município, em seu artigo 53, inciso IV, **FAÇO SABER** que a Câmara Municipal de Vereadores aprovou e eu sanciono e promulgo a seguinte Lei:

Art. 1º - Ficam suplementadas as seguintes Dotações Orçamentárias:

**0801.2060804102.059 – AQUISIÇÃO E MANUTENÇÃO DE MAQUINAS E
IMPLEMENTOS AGRÍCOLAS**

4.4.90.52.00.00.00 – Equipamento e Material Permanente.....**R\$ 250.299,86**

Total.....R\$ 250.299,86

Art. 2º - Servirá de Recurso o Superávit Financeiro do Exercício 2024 Do Recursos de Alienação de Bens:

Recurso Alienação de BensR\$ 250.299,86

TOTAL.....R\$ 250.299,86

Art. 3º - Esta Lei entrará em vigor, na data de sua publicação.

AMARAL FERRADOR, GABINETE DO PREFEITO MUNICIPAL,
em 28 de agosto de 2025.

RONIVAN FONTOURA BRAGA
Prefeito Municipal

REGISTRE-SE E PUBLIQUE-SE.

JONATHAN DA SILVA LACERDA,
Secretário Municipal de Administração